

# Syntetické kapaliny k jemnému lisování a tváření pro MMKS-systém

## Vysoce efektivní maziva bez obsahu minerálních olejů k tváření a hlubokému tažení

Produkt	Artikl. č.	Typ - Popis	Viskozita 20°C / 40°C mm 2/ s	Barva	Bod vzpla- nutí °C	Koroze mědi	Použití	WGK	Odpadový klíč č.
<b>WICOFORM S10</b> <b>S10/5</b> <b>S640</b>	1421	Chladicí a mazací kapaliny k opracování kovů, bez obsahu chloru a minerálních olejů, na bázi odaromatizovaných uhlovodíků se snadno prchavými látkami podporujícími lepší kvalitu mazání. WICOFORM S10 se beze zbytku vypařuje, WICOFORM S10/5 a S640 téměř beze zbytku.	1,8 / –	světlá	62	neaktivní	Nejjemnější vrtání, soustružení, frézování a řezání. Lisování, jemné lisování, profilování, ohýbání, tvarování závitů atd. Ocelové, hliníkové, měděné a chromniklové plechy do 1,5 mm, platinované materiály, elektr. kontakty z ušlechtilých kovů. Pro výrobní součásti, které se dále zpracovávají bez odmaštění. Nanášení pokud možno pomocí MMKS-systémů.	1	120107
	1424		3 / –	světle žlutá	62	1		120107	
	1449		3 / –	světlá	72	1		120107	
<b>WICOFORM S10.M5</b> <b>S26C</b>	1401	Vysoce efektivní chladicí a mazací kapaliny k opracování kovů, bez obsahu minerálních olejů, na syntetické bázi, s vysokým podílem chemicky aktivních aditiv a látek vytvářejících kluzný film. Částečně se sama odpaří.	4 / –	žlutá	62	neaktivní	Jemné lisování, vyrážení, ohýbání, hluboké tažení, tvarování závitů z vysoce legovaných ocelí a kovů v celé oblasti elektrických kontaktů (slitiny Cu, Be, Alu-Mg, ušlechtilé kovy, pozinkovaná mosaz atd.). Řezání a frézování dutin. Efektivní nanášení pomocí technologií MMKS.	2	120106
	1404		35 / –	žlutohnědá	140	2		120106	
<b>WICOFORM S22</b> <b>S26</b>	1428	Chladicí a mazací kapaliny k opracování kovů na bázi odaromatizovaných uhlovodíků. Legované za pomoci polárních účinných látek a EP-aditiv. WICOFORM S22 může být dle požadavku nařazen WICOFORMem S10.	63 / 29	nažloutlá	190	neaktivní	Nejtěžší jemné vrtání, soustružení, frézování a řezání. Lisování, jemné lisování, profilování, ohýbání, tvarování závitů atd. Cr-Ni-plechy do 2,5 mm, leg. oceli, platinované materiály, Alu, Cu, Mg, elektr. kontakty z ušlechtilých kovů. Použitelné všechny druhy nanášení, také pomocí MMKS-systémů.	1	120107
	1447		20 / 9	žlutohnědá	140	1		120107	
<b>WICOFORM S46C1</b> <b>F5022EP</b> <b>S70C</b>	1406	Vysoce efektivní řezné, lisovací a mazací kapaliny, bez obsahu minerálních olejů a polárních látek na podporu kvality mazání. Vysoce aktivované za pomoci EP-aditiv s velkou schopností pohlcovat tlak. Inhibitor barevných kovů.	170 / 46	žlutá	>190	neaktivní	Pro těžké jemné lisování, vyrážení, ohýbání a hluboké tažení. Těžké řezání, vrtání a tvarování závitů. Vysoce legované Cr-Ni-oceli, slitiny mědi a hliníku, Be, Ti, Ms atd. Použitelné všechny druhy nanášení, včetně pomocí MMKS-systémů.	2	120106
	1408		138 / 65	červená	>170	2		120106	
	1410		127 / 55	hnědá	>190	2		120106	
<b>WICODRAW 1430</b> <b>1432</b> <b>1433</b>	1430	Chladicí a mazací kapalina k opracování kovů, bez obsahu chloru a minerálních olejů, na bázi odaromatizovaných uhlovodíků s rychle prchavými látkami na podporu kvality mazání. WICODRAW se odpařuje téměř beze zbytku.	4,0 / –	nažloutlá	62	neaktivní	Beztržiskové obrábění kovů jako např. lisování, jemné lisování, niblování, hluboké tažení. Tržiskové obrábění, jako např. vrtání závitů, soustružení, řezání hliníku, hořčíku, titanu a titanových slitin.	1	120107
	1432		2,0 / –	nažloutlá	62	1		120107	
	1433		2,0 / –	nažloutlá	62	1		120107	
<b>WICOIL RSM 60</b>	1521	Vysoce efektivní mazivo k ohýbání trubek, reemulgovatelné. Vynikající mazací a kluzný účinek a přilnavost. Zbývající mazací film se snadno odstraní studenou vodou. Svařovací práce jsou možné bez dalšího čištění.	170 / 80	žlutohnědá	180	neaktivní	Normální až těžké ohýbání trubek, řezání trubkových závitů, profilování, hluboké tažení. Pro trubky z pozinkovaných ocelí, Cr-Ni-oceli, slitiny Cu-Ni-Fe, titan, bronz, hliník atd. Použitelné pro automatické mazání pomocí trnu, vhodné také pro MMKS-systémy.	1	120107
<b>WICOS RB 8112 P</b> <b>RB 8112</b> <b>RB 8112 H</b>	1551	Speciální kluzné tuky k ohýbání trubek, reemulgující, bez obsahu chloru a minerálních olejů. Doplněné o vysoce účinné přísady napomáhající tomu, aby vytvořený kluzný film a přilnavost mazání odolávaly tlaku. Přilnavé mazací filmy lze snadno opláchnout studenou vodou.	lehce pastovitá	hnědá	>105	neaktivní	K ohýbání trubek a profilů z válcované oceli, pozinkované oceli, leg. ocelí, Cr-Ni- a Cu-Ni-Fe slitin, Alu, Cu, Ti atd. za studena na automatech. K ohýbání trubek a profilů za studena. Automatické a individuální mazání pomocí trnu. Mazné tuky se musí použít ve stavu, v jakém jsou při dodání.	2	120107
	1561		>105	2	120107				
	1563		>105	2	120107				
<b>WICOFORM D 305</b> <b>D 307</b>	1531	Vysoce výkonná tvářecí maziva bez obsahu chloru a minerálních olejů, s mazacími aditivy na bázi pevných částic šetřícími životní prostředí a schopnými pohlcovat tlak polárními látkami vytvářejícími kluzný film. Zbývající mazací film lze odstranit studenou vodou.	ještě schopná téci	bílá bílá	>150 >150	neaktivní	Těžké hluboké tažení, ohýbání trubek, válcování profilů, kalibrování plechových dílů do 8 mm a profilů z austenitických a legovaných ocelí, hliníkových, měděných a titanových slitin. WICOFORM D 305 / D 307 používejte jen nezředěný	1	120107
	1532		1	120107					
<b>WICOPIANT 1534T</b>	1534	Maziva k hlubokému tažení a ohýbání trubek na bázi dorůstajících surovin, převážně biologicky rozložitelná.	ještě schopná téci 170 / 80	hnědá žlutá	>105	neaktivní	K beztržiskovému tváření jako je ohýbání trubek, hluboké tažení. Vhodné také k ohýbání Cr-Ni-oceli a ušlechtilé oceli za studena.	1	120107
<b>WICOS W 1878</b> <b>COMPOUND</b>	1501	WICOS W 1878, speciální tvářecí mazivo, reemulgující. Vynikající mazací a kluzný účinek a přilnavost. WICOS COMPOUND, pastovitý prostředek k tváření, řezání a tažení závitů s polárně účinnými a kvalitu mazání zlepšujícími EP-přísadami.	59 / 25 pastovitý	načervenalé hnědá hnědá	>120 >100	neaktivní aktivní	Pro těžké tažení drátů a profilů a válcování profilů. Sloučeniny pro těžké tvarování závitů, řezání závitů, hluboké tažení. Legované a Cr-Ni-oceli, Cu a slitiny mědi, hliníku a titanu. Nanášení ponorem, příp. ruční mazání.	2	120106
	1572		2	120107					
<b>WICOIL DE 2001</b>	1591	WICOIL DE 2001, dielektrikum, olej k elektrojiskrovému obrábění, bez zápachu, s vysokým stupněm úberu při hrubém obrábění a při obrušování.	10 / –	čirá	130	neaktivní	WICOIL DE 2001 Erodování legovaných a vysoce legovaných cementačních a ušlechtilých ocelí.	1	120107

**Další chladicí maziva nemísitelná s vodou, která nejsou uvedena v tomto hlavním programu.**

**WICOCUT** Vysoce efektivní řezné a lisovací oleje.

**WICOIL** Vysoce efektivní řezné a lisovací oleje bez obsahu chloru.

**WICOS** Čistící a odmašťovací prostředky s mírným zápachem, bez obsahu aromátů, třída nebezpečnosti A III, s velmi dobrým vypařováním. K použití ponorem, otěrem a ostřikem.

**WICOCLEAN**

**Doporučujeme a dodáváme mikrosprayové systémy s aplikací minimálního množství Fluidtec od firmy Hiessl, inovativní mazací technika.**

**Vaše zadání  
naše řešení  
VÁŠ ÚSPĚCH**

Individualita v procesech zpracování vyžaduje individuální podporu. Naši terénní pracovníci Vám rádi pomohou nalézt optimální cesty při zpracování kovů. Ptejte se po dalších speciálních produktech dle Vašich specifických požadavků na materiál a zpracování.